



**REGIONALNY DYREKTOR
OCHRONY ŚRODOWISKA
W KRAKOWIE**

ST-I.4210.5.2015.JI

Tarnów, 28 kwietnia 2016 r.

DECYZJA

Działając na podstawie art. 71 ust. 2 pkt 2, art. 73 ust. 1, art. 75 ust. 1 pkt. 1 lit. b oraz art. 82 i art. 85 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r. poz. 353), a także § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 71), w związku z art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2016 r., poz. 21),

po rozpatrzeniu wniosku

Zakładów Mechanicznych „TARNÓW” S.A. w Tarnowie, działających poprzez Pełnomocnika Katarzynę Łucka, z dnia 07.07.2015 r. o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach na realizację przedsięwzięcia polegającego na zainstalowaniu w istniejącym obiekcie instalacji malarni wraz z infrastrukturą i dostosowaniem obiektu do potrzeb malarni w zakresie zmiany sposobu użytkowania oraz pozwolenia na budowę,

ustalam

środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia pn. „Zainstalowanie w istniejącym obiekcie instalacji malarni wraz z infrastrukturą i dostosowaniem obiektu do potrzeb malarni w zakresie zmiany sposobu użytkowania oraz pozwolenia na budowę”, zlokalizowanego na działce nr 1/65 w Tarnowie przy ul. Kochanowskiego 30, którego inwestorem są Zakłady Mechaniczne „TARNÓW” S.A., 33-100 Tarnów, ul. Kochanowskiego 30.

I. Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia.

Przedsięwzięcie zlokalizowane będzie na działce nr 1/65 usytuowanej na terenie Zakładów Mechanicznych „TARNÓW” S.A. w Tarnowie przy ul. Kochanowskiego 30.

W ramach przedsięwzięcia wykonane zostaną:

- 2 kabino-suszarki z oprzyrządowaniem: jedna nowa, druga przeniesiona z istniejącej malarni,
- suszarka elektryczna,
- urządzenia do wytwarzania sprężonego powietrza,
- instalacje do doprowadzenia i rozprowadzenia gazu oraz zasilania palników,
- pojemniki do składowania i transportu części, regały, biurka itp. elementy,
- instalacje wentylacyjne,

Wydział Spraw Terenowych w Tarnowie
33-100 Tarnów, al. Solidarności 5 - 9,
*tel. 014 696 32 46
*tel/fax. 014 696 32 43
email : sekretariat.tarnow@rdos.gov.pl

- rozdzielnie zasilające w energię elektryczną wraz z główną szafą zasilającą - sterowniczą (GST) oraz instalacja elektryczna od rozdzielni do szaf zasilających - sterowniczych urządzeń,
- instalacje sygnalizacyjne oraz blokady uzależniające pracę poszczególnych urządzeń,
- instalacje grzewcze pomieszczeń,
- instalacje wodno – kanalizacyjne,
- instalacje wentylacji ogólnej pomieszczeń,
- instalacje oświetlenia pomieszczeń,
- wyposażenie p.poż. pomieszczeń malarni,
- pomieszczenia socjalno - bytowe wraz z wyposażeniem.

Powierzchnia zabudowy istniejącego budynku przeznaczonego dla malarni wynosi 8 600 m².

Malarnia będzie służyła do malowania elementów produkowanych przez Inwestora. Ze względu na gabaryty niektórych elementów, będą one malowane w dwóch grupach:

- elementy o maksymalnych wymiarach: (długość x szerokość x wysokość) – 4700 x 2900 x 2900 mm oraz ciężarze maksymalnym do 2 000 kg,
- elementy o maksymalnych wymiarach: (długość x szerokość x wysokość) – 2000 x 1500 x 1500 mm oraz ciężarze maksymalnym do 100 kg.

Elementy zaliczone do pierwszej grupy (o ciężarze powyżej 100 kg) będą transportowane przy wykorzystaniu podłogowych wózków szynowych. Elementy lekkie (o ciężarze poniżej 100 kg) będą transportowane przy wykorzystaniu układu transportu podwieszzonego, obsługiwanego ręcznie.

W skali roku w lakierni zużywane będzie łącznie 7100 litrów lakierów i rozpuszczalników.

II. Warunki wykorzystania terenu w fazie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich:

1. Wydzielić na placu budowy oraz w miejscu wykonywania robót budowlanych miejsca:
 - postojowe sprzętu budowlanego,
 - awaryjnych napraw sprzętu,w sposób gwarantujący ochronę środowiska gruntowo – wodnego.
2. W trakcie wykonywania robót ciężkim sprzętem zmechanizowanym należy zwrócić szczególną uwagę na bezpieczne prowadzenie prac, które należy wykonywać w odpowiednio przygotowanym i zabezpieczonym terenie.
3. Należy właściwie gospodarować odpadami w czasie budowy, w tym minimalizować ich ilość, prowadzić selektywną zbiórkę odpadów nadających się do odzysku lub unieszkodliwiania w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, w wydzielonym miejscu, w warunkach zabezpieczających przed wpływem czynników atmosferycznych i dostępem osób postronnych oraz przekazywać je podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.

III. Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w dokumentacji wymaganej do wydania pozwolenia na budowę.

1. Pobór wody należy realizować w oparciu o miejską sieć wodociągową.
2. Ścieki socjalno – bytowe należy odprowadzać do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej.

3. Wody opadowo – roztopowe z terenów przedsięwzięcia przed odprowadzeniem do rzeki Biała należy oczyścić w separatorze substancji ropopochodnych i osadniku zawiesiny ogólnej.
4. Ogrzewanie kabino – suszarki nr 1 i kabino – suszarki nr 2 należy zrealizować w oparciu o gaz ziemny.
5. Zanieczyszczenia z procesu spalania gazu w palniku gazowym zainstalowanym w kabino - suszarce nr 1 należy odprowadzać do powietrza emitorem o średnicy 0,2 m i o wysokości minimum 13,0 m.
6. Zanieczyszczenia z procesu spalania gazu w palniku gazowym zainstalowanym w kabino - suszarce nr 2 należy odprowadzać do powietrza emitorem o średnicy 0,2 m i wysokości minimum 13,0 m.
7. W kabino – suszarce nr 1 należy zastosować filtry węglowe zapewniające redukcję LZO na poziomie nie niższym niż 90% oraz dopalacz katalityczny.
8. Zanieczyszczenia pyłowo - gazowe z procesu lakierowania oraz suszenia w kabino - suszarce nr 1 należy odprowadzać do powietrza emitorem o przekroju 1,2 m x 0,9 m i wysokości nie mniejszej niż 13,0 m.
9. W kabino – suszarce nr 1 należy zastosować wentylator wyciągowy o wydatku nie mniejszym niż 20 000 m³/h.
10. Zanieczyszczenia pyłowo - gazowe z procesu lakierowania oraz suszenia w kabino - suszarce nr 2 należy odprowadzać do powietrza emitorem o przekroju 1,6 m x 0,8 m i wysokości nie mniejszej niż 13,0 m.
11. W kabino – suszarce nr 2 należy zastosować wentylator wyciągowy o wydatku nie mniejszym niż 34 000 m³/h.
12. LZO z procesu suszenia w suszarce elektrycznej należy odprowadzać do powietrza emitorem o przekroju 0,315 x 0,315 m i wysokości nie mniejszej niż 14,8 m.
13. W suszarce elektrycznej należy zastosować wentylator wyciągowy o wydatku nie mniejszym niż 400 m³/h.
14. LZO z magazynu farb należy odprowadzać do powietrza emitorem o przekroju 0,315 x 0,315 m i wysokości nie mniejszej niż 14,8 m.
15. W magazynie farb należy zastosować wentylator wyciągowy o wydatku nie mniejszym niż 1 100 m³/h.
16. LZO z procesu odtłuszczania należy odprowadzać do powietrza emitorem o przekroju 0,4 x 0,4 m i wysokości nie mniejszej niż 13,2 m.
17. Do odprowadzania LZO z procesu odtłuszczania należy zastosować wentylator wyciągowy o wydatku nie mniejszym niż 3 300 m³/h.
18. Zanieczyszczenia pyłowo – gazowe z procesu szpachlowania należy odprowadzać do powietrza emitorem o przekroju 0,4 x 0,4 m i wysokości nie mniejszej niż 13,2 m.
19. Do odprowadzania zanieczyszczenia z procesu szpachlowania należy zastosować wentylator wyciągowy o wydatku nie mniejszym niż 3 300 m³/h.
20. Odpady niebezpieczne należy przechowywać w szczelnych zamykanych beczkach, pojemnikach lub kontenerach na szczelnej utwardzonej powierzchni w budynku malarni.
21. Odpady inne niebezpieczne należy przechowywać w pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem (odpady drewna i metalu) na szczelnej utwardzonej powierzchni w obiekcie budowlanym.

IV. Wymogi w zakresie przeciwdziałania skutkom awarii przemysłowych.

Przedsięwzięcie nie kwalifikuje się do zakładów, o których mowa w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2013 r., poz. 1479 z późniejszymi zmianami).

V. Wymogi w zakresie ograniczania transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Ze względu na położenie przedsięwzięcia (około 65 km w linii prostej od najbliższej granicy państwa) oraz zasięg jego oddziaływania zamykający się w sąsiedztwie lokalizacji inwestycji, stwierdza się brak transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 07.07.2015 r. (data wpływu 10.07.2015 r.) Pani Katarzyna Łucka – pełnomocnika Inwestora tj. Zakładów Mechanicznych „TARNÓW” S.A. w Tarnowie, 33-100 Tarnów, ul. Kochanowskiego 30, wystąpiła o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach na realizację przedsięwzięcia pn. „Zainstalowanie w istniejącym obiekcie instalacji malarni wraz z infrastrukturą i dostosowaniem obiektu do potrzeb malarni w zakresie zmiany sposobu użytkowania oraz pozwolenia na budowę”, zlokalizowanego na działce nr 1/65 w Tarnowie przy ul. Kochanowskiego 30.

Do wniosku o wydanie decyzji, pełnomocnik Inwestora załączyła kartę informacyjną przedsięwzięcia.

Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 71) w § 3 ust. 1 pkt 14 kwalifikuje **instalacje do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z zastosowaniem rozpuszczalników organicznych, z wyłączeniem zmian tych instalacji polegających na wprowadzeniu do ciągu technologicznego kontenerowych urządzeń odzysku rozpuszczalników**, do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko.

Zgodnie z art. 71 ust. 2 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r. poz. 353), powyższe przedsięwzięcie wymaga uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Ponieważ teren objęty inwestycją leży na terenach zamkniętych, organem właściwym do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jest regionalny dyrektor ochrony środowiska.

Działka nr 1/65 jest objęta decyzją znak: DSO-I-4133/3-5-ML/08 z dnia 16.01.2009 r. o zaliczeniu do terenów zamkniętych wydaną przez Ministra Gospodarki.

Po otrzymaniu wniosku, zawiadomieniem znak: ST-I.4210.5.2015.JI z dnia 23.07.2015 r. wszczęto postępowanie w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn. „Zainstalowanie w istniejącym obiekcie instalacji malarni wraz z infrastrukturą i dostosowaniem obiektu do potrzeb malarni w zakresie zmiany sposobu użytkowania oraz pozwolenia na budowę”, zlokalizowanego na działce nr 1/65 w Tarnowie przy ul. Kochanowskiego 30.

O wszczęciu postępowania powiadomiono strony postępowania zamieszczając informację na stronie internetowej RDOŚ w Krakowie, tablicy ogłoszeń RDOŚ Wydziału Spraw Terenowych w Tarnowie. Kartę dla wniosku zamieszczono na Publicznie Dostępnym Wykazie Danych (PDWD).

Pismem znak: ST-I.4210.5.2015.JI z dnia 23.07.2015 r. wystąpiono do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Tarnowie o wydanie opinii co do obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia.

Pismem znak: NNZ.420.124.2015.3. z dnia 07.08.2015 r. (data wpływu 12.08.2015 r.) Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Tarnowie wyraził opinię, iż dla przedmiotowego przedsięwzięcia wymagane jest przeprowadzenie oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

Analizując przedłożoną kartę informacyjną przedsięwzięcia oraz biorąc pod uwagę opinię Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Tarnowie, postanowieniem znak: ST-I.4210.5.2015.JI z dnia 25.08.2015 r. nałożono obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia polegającego na zainstalowaniu w istniejącym obiekcie instalacji malarni wraz z infrastrukturą i dostosowaniem obiektu do potrzeb malarni w zakresie zmiany sposobu użytkowania oraz pozwolenia na budowę.

O wydaniu postanowienia poinformowano strony obwieszczeniem znak: ST-I.4210.5.2015.JI z dnia 25.08.2015 r., które umieszczono na stronie internetowej RDOŚ w Krakowie oraz tablicy ogłoszeń RDOŚ Wydziału Spraw Terenowych w Tarnowie.

Postanowieniem znak: ST-I.4210.5.2015.JI z dnia 10.09.2015 r. zawieszono przedmiotowe postępowanie do czasu przedłożenia przez wnioskodawcę raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko.

Pismem z dnia 07.10.2015 r. Pani Katarzyna Łucka – pełnomocnik Inwestora, przesłała dokumentację pn. „Raport oceny oddziaływania na środowisko – Zainstalowanie w istniejącym obiekcie instalacji malarni wraz z infrastrukturą i dostosowaniem obiektu do potrzeb malarni w zakresie zmian sposobu użytkowania oraz pozwolenia na budowę”, opracowaną przez mgr inż. Arkadiusza Kruka, jednocześnie wnioskując o podjęcie postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedmiotowej inwestycji.

Pismem z dnia 08.10.2015 r. (data wpływu 13.10.2015 r.), Pani Katarzyna Łucka przesłała uzupełnienie do raportu oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

Postanowieniem znak: ST-I.4210.5.2015.JI z dnia 06.11.2015 r. podjęto postępowanie w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. O wydaniu postanowienia poinformowano strony obwieszczeniem znak: ST-I.4210.5.2015.JI z dnia 06.11.2015 r., które umieszczono na stronie internetowej RDOŚ w Krakowie oraz tablicy ogłoszeń RDOŚ Wydziału Spraw Terenowych w Tarnowie.

W związku z faktem, iż przedłożona dokumentacja nie spełniała wymagań przepisów ochrony środowiska, pismem znak: ST-I.4210.5.2015.JI z dnia 12.11.2015 r. wezwano pełnomocnika Inwestora do uzupełnienia braków.

W odpowiedzi na wezwanie, Pani Katarzyna Łucka pismami z dnia 14.12.2015 r. (data wpływu 15.12.2015 r.) i z dnia 05.01.2016 r. (data wpływu 07.01.2016 r.) przesłała wyjaśnienia do raportu oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

Pismem znak: ST-I.4210.5.2015.JI z dnia 11.02.2016 r. wystąpiono do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Tarnowie o wydanie opinii w postępowaniu o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na zainstalowaniu w istniejącym obiekcie instalacji malarni wraz z infrastrukturą i dostosowaniem obiektu do potrzeb malarni w zakresie zmian sposobu użytkowania oraz pozwolenia na budowę.

Pismem znak: NNZ.420.21.2016.2 z dnia 08.03.2016 r. (data wpływu 08.03.2016 r.) Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Tarnowie pozytywnie zaopiniował pod względem wymagań higienicznych i zdrowotnych rozpatrywaną inwestycję.

Zawiadomieniem znak: ST-I.4210.5.2015.JI z dnia 11.02.2016 r. poinformowano o przystąpieniu do przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko oraz możliwością zapoznania się z raportem oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko wraz z aneksami,

jednocześnie informując społeczeństwo w trybie art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r. poz. 353), o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 21 dni od dnia wywieszenia obwieszczenia.

Zawiadomienie o możliwości wniesienia uwag i wniosków przez społeczeństwo do postępowania wywieszono na stronie internetowej RDOŚ w Krakowie, tablicy ogłoszeń RDOŚ w Krakowie Wydziału Spraw Terenowych w Tarnowie, tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Tarnowa oraz na miejscu realizacji inwestycji w dniach od 12.02.2016 r. do 07.03.2016 r. Kartę dla raportu zamieszczono na PDWD.

Zawiadomieniem znak: ST-I.4210.5.2015.JI z dnia 16.03.2016 r. powiadomiono strony postępowania o zakończeniu zbierania materiału dowodowego wymaganego do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach i o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszenia żądań (z art. 10 kpa) w terminie 7 dni.

Zawiadomienie umieszczono na stronie internetowej RDOŚ w Krakowie, tablicy ogłoszeń RDOŚ Wydziału Spraw Terenowych w Tarnowie, tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Tarnowa oraz w miejscu realizacji inwestycji.

W trakcie całego postępowania nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Przedsięwzięcie zlokalizowane będzie na terenie Zakładów Mechanicznych „TARNÓW” S.A. w Tarnowie przy ul. Kochanowskiego 30 na dz. nr 1//65 obręb 247 Strusina.

Teren lokalizacji inwestycji cechuje typowa stała zabudowa przemysłowa o wysokości do 15,0 m. Budynki produkcyjne oraz usługowe charakteryzują się zwartą zabudową, szczególnie w zachodniej części zakładu.

Otoczenie zakładu stanowią:

- W kierunku północnym tereny przemysłowe należące do Zakładów Mechanicznych, oraz innych firm wraz z pojedynczymi budynkami mieszkalnymi zlokalizowanymi w odległości około 400 m od granicy działki.
- W kierunku północno - wschodnim w bezpośrednim otoczeniu działki tereny przemysłowe. W odległości około 700 m od granicy działki 1/65 występuje zabudowa jednorodzinna przy ulicach Mariana Buczka, Szkolnej i Obywatelskiej oraz dwa budynki zabudowy wielorodzinnej przy ulicy Kochanowskiego nr 51 i 53.
- W kierunku wschodnim, w bezpośrednim otoczeniu działki występują hale produkcyjne należące do Inwestora, dalej inne firmy produkcyjne oraz teren Wyższej Szkoły Biznesu w Tarnowie.
- W kierunku południowo - wschodnim teren zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej przy ulicach Warsztatowej, Stanisława Kassali, Mikołaja Reja, Bolesława Prusa, Ogrodowej i Pustaki, dalej w kierunku południowym tereny ogródków działkowych. Najbliższy budynek mieszkalny zlokalizowany jest w odległości około 600 m od granicy działki.
- W kierunku południowym tereny ogródków działkowych na obszarze do ulicy Świętej Katarzyny.
- W kierunku południowo - zachodnim tereny przemysłowe, rzeka Biała, dalej tereny rolne wraz z terenami nieużytków rolnych oraz tereny ogródków działkowych. W odległości około 1000 m występuje zabudowa mieszkaniowa przy ulicy Stanisława Aniola.
- W kierunku zachodnim rzeka Biała, dalej tereny rolne wraz z terenami nieużytków, tereny ogródków działkowych oraz w odległości około 1600 m zabudowa mieszkaniowa przy ulicy Traugutta.

Realizacja inwestycji odbywać się będzie na terenie istniejącego obiektu, który zostanie dostosowywany do potrzeb instalacji malarni.

Budynek jest obiektem jednokondygnacyjnym, niepodpiwniczonym (podpiwniczony wyłącznie pod częścią biurową), wykonany w technologii mieszanej (żelbetowej, prefabrykowanej i tradycyjnej murowanej).

Budynek posiada następujące parametry:

- powierzchnia zabudowy – 8 600 m²,
- kubatura ogółem – 102 889 m³,
- powierzchnia użytkowa – 8 728,5 m², w tym: pomieszczenia socjalno – biurowe ok. 3 %.

Malarnia będzie służyła do malowania elementów produkowanych przez Inwestora. Ze względu na gabaryty niektórych elementów będą one malowane w dwóch grupach:

- elementy o maksymalnych wymiarach: (długość x szerokość x wysokość) – 4700 x 2900 x 2900 mm; ciężar maksymalny 2000 kg,
- elementy o maksymalnych wymiarach: (długość x szerokość x wysokość) – 2000 x 1500 x 1500 mm; ciężar maksymalny 100 kg.

Elementy zaliczone do pierwszej grupy (o ciężarze powyżej 100 kg) będą transportowane przy wykorzystaniu podłogowych wózków szynowych. Elementy lekkie (o ciężarze poniżej 100 kg) będą transportowane przy wykorzystaniu układu transportu podwieszonego, obsługiwanego ręcznie.

Proces technologiczny zakłada malowanie elementów farbami ciekłymi, w tym również rozpuszczalnikowymi. Proces technologiczny będzie się zaczynał od załadowania elementów na wózek podłogowy albo zawieszenia na trawersie transportowej. Następnie elementy będą przesuwane na stanowisko odtłuszczania, gdzie ręcznie usuwane będą zanieczyszczenia pozostałe z procesu produkcji. Do odtłuszczania używane będzie czyściwo lub inne wyposażenie ręczne (np. pędzel) oraz rozpuszczalnik. Po odparowaniu resztek rozpuszczalnika i zabezpieczeniu powierzchni lub otworów nie podlegających malowaniu elementy będą przesuwane na stanowisko szpachlowania i szlifowania. Na stanowisku tym likwidowane będą wszelkie nierówności powierzchni oraz częściowo zabezpieczane powierzchnie nie podlegające malowaniu. W niektórych przypadkach po zakończeniu szlifowania może być wymagane powtórne odtłuszczanie. Po przygotowaniu powierzchni elementy będą przesuwane do kabino - suszarki. W urządzeniu tym odbywać się będzie malowanie poprzez natrysk farby przy wykorzystaniu ręcznego urządzenia aplikacyjnego. Po pomalowaniu wszystkich powierzchni w zależności od rodzaju stosowanej farby, elementy będą suszone w kabino - suszarce po przełączeniu jej w tryb suszenia (wtedy temp. powietrza nawiewanego będzie wynosiła maks. 65°C) albo w oddzielnej suszarce elektrycznej, gdzie możliwe będzie osiągnięcie temp. maks. 200°C. Po wysuszeniu elementy będą przesuwane z powrotem na stanowisko malowania w kabino - suszarce (w przypadku nakładania kilku warstw farby) albo na stanowisko kontroli, gdzie odbywać się będzie końcowe ochładzanie oraz ocena poprawności wykonania wszystkich prac malarskich.

Po kontroli elementy transportowane na trawersach będą przesuwane na stanowisko rozładunku, zdejmowane i przekazywane na pole odkładcze lub do dalszego montażu. Elementy transportowane na wózkach wraz z nimi będą wywożone poza malarnię, na pole odkładcze.

W skład malarni wchodzić będzie również podręczny magazynek farb z mieszalnią. Będzie służyć do czasowego przechowywania farb przywiezionych z magazynu głównego i ich mieszania w celu uzyskania lepkości roboczej. W magazynku tym będą również czasowo przechowywane puste pojemniki i opakowania po zużytych farbach. Puste opakowania będą okresowo wywożone i magazynowane poza pomieszczeniem malarni. Pojemność magazynku została dobrana dla zmianowego zużycia farby.

W skład malarni farbami ciekłymi wchodzić będą:

Kabino-suszarka nr 1:

W skład kabino - suszarki wchodzić będzie: kabina wyposażona w komorę roboczą wykonaną z płyt warstwowych mocowanych do konstrukcji wsporczej, strop nawiewny, agregat grzewczo - wentylacyjny, adsorber z węglem aktywnym oraz dopalacz katalityczny.

Komora robocza będzie mocowana do posadzki hali. Zamknięcie komory stanowić będzie dwuskrzydłowa brama zamykana ręcznie oraz drzwi obsługowe. Komora będzie przystosowana do transportu elementów przy wykorzystaniu wózków podłogowych poruszających się po szynach. W ścianach bocznych zamontowane będą również segmenty oświetleniowe z szybami i lampami świetlówkowymi. Świeże powietrze do komory będzie nawiewane od góry poprzez strop nawiewny, w którym zamontowane będą maty filtracyjne. Powietrze do stropu będzie nadmuchiwane za pośrednictwem agregatu nawiewnego, który pobierać będzie świeże powietrze z zewnątrz, wstępnie je filtrując i podgrzewając w wymienniku ciepła z palnikiem gazowym. Odciąg powietrza odbywać się będzie poprzez fragment ściany bocznej komory z zamontowanymi filtrami do wylapywania cząstek stałych farby za pośrednictwem drugiej sekcji agregatu wentylacyjnego z wentylatorem odciągowym. Pomiędzy czerpnięą powietrza a sekcją odciągową zamontowany będzie krzyżowy wymiennik ciepła. Odciągane powietrze będzie kierowane do adsorbera z węglem aktywnym, gdzie nastąpi pochłanianie oparów substancji lotnych i oczyszczanie powietrza, które będzie następnie emitowane do atmosfery. Okresowo, po zapełnieniu złoża węgla wymagane będzie przeprowadzenie procesu desorpcji, który polegać będzie na podgrzaniu złoża węgla, co powoduje wtórne wydzielenie oparów substancji lotnych. Opary te kierowane będą do dopalacza, w którym przy udziale katalizatora nastąpi spalanie oparów do postaci wody i dwutlenku węgla. Reakcja ta zachodzić będzie autotermicznie. W skład kabino - suszarki wchodzić będzie również szafa zasilająco - sterownicza z aparaturą kontrolną. Pozwoli ona na pracę stanowiska w dwóch trybach pracy: malowanie i suszenie różniące się ilością powietrza nawiewanego/odciąganego oraz jego temperaturą.

Kabino-suszarka nr 2:

W skład kabino-suszarki wchodzić będzie kabina wyposażona w komorę roboczą ze stropem nawiewnym, podłoga odciągowa, agregat nawiewny i agregat odciągowy. Komora robocza wykonana będzie z płyt warstwowych z wypełnieniem z wełny mineralnej, mocowanych do konstrukcji stalowej. Zamknięcie komory stanowić będą: dwuskrzydłowa brama zamykana ręcznie oraz drzwi obsługowe. W górnej części komory zamontowany będzie strop nawiewny z matą filtracyjną oraz podwieszony będą tory układu transportu podwieszony. W ścianach bocznych zamontowane będą segmenty oświetleniowe z szybami i lampami świetlówkowymi (montowanymi od zewnątrz). Dodatkowo lampy oświetleniowe będą podwieszony wewnątrz komory, pod stropem. Jedna lampa z podtrzymaniem zasilania będzie pełniła rolę oświetlenia ewakuacyjnego. Komora robocza będzie ustawiona na specjalnym zagłębieniu - fundamencie, którego przykrycie stanowić będą kraty pomostowe. Pod kratami zamontowane będą maty filtracyjne do wylapywania cząstek stałych farby. Do komory nawiewane będzie świeże powietrze za pośrednictwem zainstalowanego agregatu nawiewnego. Agregat będzie pobierać świeże powietrze z zewnątrz, filtrować je, podgrzewać w wymienniku ciepła z palnikiem gazowym i wdmuchiwać do stropu nawiewnego. Odciąg powietrza z wnętrza komory będzie realizowany przy wykorzystaniu agregatu z wentylatorami, za pośrednictwem podposadzkowego kanału odciągowego. Zanieczyszczone powietrze będzie wypychane kanałem wyrzutowym do atmosfery.

W skład kabino - suszarki wchodzić będzie również szafa zasilająco - sterownicza z aparaturą kontrolną. Pozwoli ona na pracę stanowiska w dwóch trybach pracy: malowanie i suszenie różniące się ilością powietrza nawiewanego/odciąganego oraz jego temperaturą. Jako wyposażenie dodatkowe w szafie zamontowany będzie rejestrator czasu i temperatury prowadzonego procesu.

Sprzęt aplikacyjny do natrysku farby:

Do natrysku farby w kabino - suszarce nr 1 wykorzystywany będzie istniejący sprzęt aplikacyjny. W kabino-suszarce nr 2 wykorzystywane będą dwa nowe zestawy aplikacyjne. Pierwszy zestaw zawiera pompę dwumembranową oraz pistolet natryskowy, a drugi pompę membranową niskociśnieniową oraz pistolet niskociśnieniowy.

Stanowisko odtłuszczania:

W skład stanowiska odtłuszczania wchodzić będzie komora robocza, układ nawiewny, układ odciągowy, układ oświetleniowy oraz stół roboczy z tacą ociekową. Komora robocza wykonana będzie z paneli stalowych malowanych farbami proszkowymi mocowanych do konstrukcji wsporczej. Zamknięcie komory roboczej stanowić będą drzwi rozsuwane na boki. W ścianach bocznych zamontowane będą przeszklenia, za którymi od zewnątrz przykręcone będą świetlówkowe lampy oświetleniowe. Pod stropem stanowiska zamontowane będą kanały nawiewne z kratkami. Świeże powietrze będzie dostarczane za pośrednictwem wentylatora zamontowanego na stropie. Wentylator ten będzie zasysał powietrze z hali i poprzez filtr kieszeniowy wdmuchiwał do kanałów nawiewnych. Na wypadek potrzeby pobierania powietrza bezpośrednio z zewnątrz w ciągu nawiewnym przewidziano również nagrzewnicę elektryczną. Odciąg powietrza będzie realizowany przy wykorzystaniu bocznych kanałów naposadzkowych oraz kolektorów łączących te kanały z wentylatorem umieszczonym na stropie stanowiska. Większość prac będzie prowadzona przy elementach wiszących na trawersach transportowych. Jednak dla odtłuszczania małych detali wewnątrz stanowiska umieszczony będzie również stół z ażurowym blatem i tacą ociekową na spływające substancje. W skład urządzenia wchodzić będzie również skrzynka zasilająca - sterownicza z aparaturą kontrolną.

Stanowisko szpachlowania i szlifowania:

W skład stanowiska szpachlowania i szlifowania wchodzić będzie komora robocza, układ nawiewny, układ odciągowy, układ oświetleniowy oraz stół roboczy. Komora robocza wykonana będzie z paneli stalowych malowanych farbami proszkowymi mocowanych do konstrukcji wsporczej. Zamknięcie komory roboczej stanowić będą drzwi rozsuwane na boki. W ścianach bocznych zamontowane będą przeszklenia, za którymi od zewnątrz przykręcone będą świetlówkowe lampy oświetleniowe. Pod stropem stanowiska zamontowane będą kanały nawiewne z kratkami. Świeże powietrze będzie dostarczane za pośrednictwem wentylatora zamontowanego na stropie. Wentylator ten będzie zasysał powietrze z hali i poprzez filtr kieszeniowy wdmuchiwał je do kanałów nawiewnych. Na wypadek potrzeby pobierania powietrza bezpośrednio z zewnątrz, w ciągu nawiewnym przewidziano również nagrzewnicę elektryczną. Cała komora będzie ustawiona na specjalnym fundamencie z zagłębieniami przykrytymi kratami. Odciąg powietrza będzie realizowany przy wykorzystaniu zamontowanego obok komory agregatu z wentylatorem i filtrem kieszeniowym. Ze względu na charakter wykorzystywanych do szpachlowania substancji wyrzut powietrza z oparami odbywać się będzie do atmosfery (oddzielnym kanałem wyrzutowym). Większość prac będzie prowadzona przy elementach wiszących na trawersach transportowych. Jednak dla szpachlowania małych detali wewnątrz stanowiska umieszczony będzie również stół z ażurowym blatem. W skład urządzenia wchodzi również skrzynka zasilająca - sterownicza z aparaturą kontrolną, a także zamontowane gniazda 230 V do zasilania sprzętu przenośnego.

Suszarka elektryczna:

Suszarka wykonana będzie z segmentów panelowych izolowanych termicznie, mocowanych do konstrukcji wsporczej. Zamknięcie komory roboczej stanowić będą drzwi dwuskrzydłowe otwierane/zamykane ręcznie. Obieg podgrzanego powietrza zapewniać będzie zespół grzewczy zamontowany w stropie komory roboczej suszarki. Zespół wykonany będzie

w kształcie prostopadłościanu, wewnątrz którego zamocowane będą nagrzewnice elektryczne z grzałkami oraz wentylatory recyrkulacyjne. Powietrze zasysane z wnętrza komory roboczej suszarki będzie przetłaczane przez nagrzewnice i po ogrzaniu z powrotem wdmuchiwane do komory roboczej. Część zanieczyszczonego powietrza podczas suszenia będzie odprowadzana do atmosfery. Suszarka dodatkowo wyposażona będzie w układ przewietrzania styków nagrzewnic z wentylatorami promieniowymi oraz układ eksplozymetryczny do kontroli poziomu stężenia oparów ulatniających się podczas suszenia sprzężony z układem wyrzutowym. W skład urządzenia wchodzić będzie również aparatura kontrolno - pomiarowa wraz z regulatorami, czujnikami temperatury powietrza nadmuchiwanego oraz elektryczną skrzynką sterowniczą. Jako dodatkowe wyposażenie przewidziano rejestrator temperatury i czasu prowadzonego procesu z możliwością wydruku zarejestrowanych parametrów.

Stanowisko kontroli:

Stanowisko kontroli będzie służyło do oceny końcowej jakości powłok lakierniczych. Wykonane będzie jako wolnostojąca, niezabudowana (bez ścian i stropu) konstrukcja stalowa, do której podwieszane będą tory układu transportu oraz lampy oświetleniowe.

Magazyn farb ciekłych:

Na potrzeby przechowywania farb ciekłych przewidziano specjalne pomieszczenie zlokalizowane w narożniku malarni. Oprócz przechowywania farby, będą się tam odbywały prace związane z mieszaniem farby w celu uzyskania właściwej lepkości. Czasowo w magazynie przetrzymywane będą również puste opakowania po zużytych farbach, podręczny sprzęt do malowania np. pędzle i wałki, a także niewykorzystane w procesie materiały malarskie. Pomieszczenie to będzie wyposażone w układ wentylacyjny, w skład którego będzie wchodzić umieszczony na stropie wentylator kanałowy oraz zamontowany wewnątrz kanał naposadzkowy. Pobór świeżego powietrza będzie się odbywał bezpośrednio z pomieszczenia malarni. Jako dodatkowy stopień zabezpieczenia będzie zastosowany układ eksplozymetryczny do monitorowania poziomu stężenia par niebezpiecznych sprzężony z układem wentylacji odciągowej. Przekroczenie zakładanego poziomu bezpieczeństwa powodować będzie samoczynne uruchomienie wentylacji odciągowej. W magazynie zamontowana będzie również oczomyjka jednorazowa.

Układ transportu podwieszonego obsługiwanego ręcznie:

W skład układu transportu wchodzić będą tory jezdne podwieszane do konstrukcji wsporczej. Do podwieszenia torów służyć będą elementy urządzeń technologicznych, a poza urządzeniami tory będą podwieszane przy wykorzystaniu słupów kotwionych do posadzki hali. W skład układu transportu wchodzić będą również przesuwnice poprzeczne z torami oraz trawersy transportowe. W skład przesuwownicy wchodzić będzie rama nośna podwieszona do wózków jezdnych oraz trzy tory jezdne. W skład pojedynczej trawersy transportowej wchodzić będzie belka nośna podwieszona do wózków jezdnych. Dopuszczalne obciążenie pojedynczej trawersy to 100 kg. Obsługa (przesuwanie trawers) układu transportu odbywa się ręcznie.

Układ transportu podłogowego dla kabino - suszarki nr 1:

Elementy do malowania będą transportowane przy wykorzystaniu wózków podłogowych przepychanych ręcznie po torowisku - szynach. Rozstaw szyn 1500 mm pomiędzy wewnętrznymi powierzchniami szyn. Wymiar zewnętrzny ramy wózków 2000 x 2000 mm. Nośność jednego wózka 2000 kg. W układzie zastosowane będą dwa identyczne wózki. W ramach wózków przewidziane będą otwory do wkręcenia śrub transportowych umożliwiających zdjęcie wózka z torów (np. za pomocą suwnicy).

Roczne zużycie materiałów malarskich będzie wynosić ok. 7100 litrów.

Analiza przedłożonego raportu wykazała, iż możliwymi innymi wariantami realizacji przedsięwzięcia byłaby zmiana lokalizacji inwestycji. Jednak wariant byłby nieuzasadniony ze względu na to, iż obszar inwestycji znajduje się na terenie, do którego inwestor posiada tytuł prawny, dodatkowo procesowi malowania poddawane będą elementy produkowane w Zakładach Mechanicznych, więc ze względów ekonomicznych i logistycznych niewłaściwym byłoby wywożenie elementów do malowania w inne miejsce.

Możliwa byłaby również zmiana technologii lakierowania na np. lakierowanie zanurzeniowe. W przypadku rozpatrywanej inwestycji nie byłoby to właściwe ze względów zarówno ekonomicznych jak i środowiskowych. Ze względu na to, iż lakierowaniu poddawane będą elementy o różnych wielkościach i w różnej palecie kolorów koniecznym byłoby zastosowanie wielu wanien o różnych wymiarach, co byłoby niekorzystne ekonomicznie. Ponadto przy lakierowaniu zanurzeniowym występuje duże parowanie z powierzchni wanien, które jest trudne do ograniczenia oraz bardzo trudne do ujęcia i oczyszczenia.

Na etapie realizacji, planowane przedsięwzięcie oddziaływać będzie na następujące komponenty środowiska: powierzchnię terenu, klimat akustyczny, jakość powietrza oraz gospodarkę odpadami. Oddziaływania te będą głównie efektem wykorzystania sprzętu budowlanego, dlatego ich skala oraz skutki uzależnione będą od ilości i zakresu wykorzystanego sprzętu.

Inwestycja realizowana będzie w ramach istniejącego obiektu na terenie zakładu przemysłowego. Realizacja obiektu nie będzie wymagać prowadzenia robót ziemnych (np. wykopy, fundamentowanie terenu). Używane w czasie realizacji inwestycji pojazdy i sprzęt budowlany (montażowy) będą sprawne technicznie i posiadać szczelne układy paliwowe i olejowe dla zapobieżenia przedostawania się substancji ropopochodnych do środowiska gruntowo - wodnego. Praca maszyn montażowych zostanie ograniczona do pory dziennej.

Oddziaływanie na etapie prowadzenia prac budowlano - montażowych, ograniczy się do bezpośredniego terenu inwestycji oraz dróg dojazdowych i nie będzie miało istotnego wpływu na stan zanieczyszczenia powietrza poza terenem, na którym planowane jest przedsięwzięcie. Charakter oddziaływania w trakcie prowadzenia tego typu prac oraz wielkość terenu, na którym planuje się przedsięwzięcie, pozwalają na stwierdzenie, że nie wystąpi oddziaływanie w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza poza granicami terenu do którego Inwestor posiada tytuł prawny.

Emitowany hałas będzie miał charakter nieciągły, jego natężenie będzie podlegać zmianom w poszczególnych etapach budowy, a nawet w obrębie jednej zmiany roboczej, w zależności od przebiegu prac i udziału poszczególnych maszyn i urządzeń montażowych w trakcie realizacji przedsięwzięcia.

Ze względu na fakt, że prace budowlano - instalacyjno - montażowe prowadzone będą w większości w porze dziennej można przyjąć, że poziom ekwiwalentny hałasu poza terenem prowadzonych robót, spowodowany pracą maszyn budowlanych i towarzyszących im urządzeń technicznych, a także zwiększonym ruchem pojazdów samobieżnych i samochodowych, nie przekroczy poziomu dopuszczalnego dla terenów objętych ochroną akustyczną.

Na terenie inwestycyjnym nie będzie się prowadziło prac budowlanych w zakresie wykopów, usuwania mas ziemnych, posadowienia obiektów budowlanych i fundamentów.

Ścieki socjalno-bytowe powstałe w fazie budowy będą odprowadzane do kabin typu toi-toi lub do kanalizacji zakładowej.

Na etapie realizacji przedsięwzięcia nie przewiduje się ingerencji w środowisko gruntowo - wodne. Realizacja przedsięwzięcia nie wpłynie negatywnie na wody powierzchniowe, wody podziemne, gleby i ziemie okolicznych terenów.

Wszystkie wytworzone w wyniku prowadzonych prac budowlanych odpady, do czasu ich przekazania, magazynowane będą w miejscu prowadzonych prac, w odpowiednio wydzielonych, oznakowanych oraz przystosowanych do tego celu miejscach, w sposób selektywny.

Wytworzone odpady będą przekazywane wyłącznie podmiotom, które posiadają odpowiednie zezwolenia i decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.

Woda na etapie eksploatacji przedsięwzięcia pobierana będzie z miejskiej sieci wodociągowej i wykorzystywana będzie tylko do celów socjalno – bytowych oraz porządkowych. Roczne zapotrzebowanie na wodę kształtować się będzie na poziomie 648 m³.

Ścieki socjalno – bytowe odprowadzane będą do miejskiej sieci kanalizacyjnej będącej własnością Tarnowskich Wodociągów Sp. z o.o. W skali roku powstanie około 648 m³ ścieków socjalno – bytowych.

Wody opadowe i roztopowe z dachów budynków oraz terenów utwardzonych odprowadzane będą do zakładowej sieci kanalizacji opadowej i dalej do rzeki Biała. Przed wprowadzeniem do odbiornika, ścieki oczyszczane będą w osadniku oraz w separatorze substancji ropopochodnych.

Odprowadzane ścieki będą dotrzymywać stężenia przewidziane prawem tj.:

- do 100,0 mg/dcm³ w odniesieniu do wskaźnika zawiesina ogólna,
- do 15,0 mg/dcm³ w odniesieniu do wskaźnika węglowodory ropopochodne.

Inwestor posiada pozwolenie wodnoprawne znak: SR-IV-1.7322.1.35.2012.MG wydane przez Marszałka Województwa Małopolskiego na odprowadzanie wód opadowych do rzeki Biała z całego terenu Zakładów Mechanicznych „TARNÓW” S.A. w Tarnowie przy ul. Kochanowskiego 30.

Inwestycja planowana jest na terenie zlewni jednolitej części wód powierzchniowych JCWP „Biała od Rostówki do ujścia” o kodzie europejskim PLRW 200014214899: status „*silnie zmieniona część wód*”, ocena „*zły*”, wyznaczony cel środowiskowy „*dobry potencjał wód*”, ocena ryzyka nieosiągnięcia celów środowiskowych „*niezagrożona*”, brak derogacji.

Planowane zamierzenie nie będzie powodowało takich oddziaływań na wody powierzchniowe, które byłyby związane z ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych dla nich ustalonych. Realizacja inwestycji nie wywoła zmian parametrów fizykochemicznych, chemicznych ani biologicznych, które uniemożliwiłyby prawidłowe funkcjonowanie ekosystemów wodnych – nie będzie miała wpływu na stan ekologiczny oraz chemiczny JCWP.

Przedsięwzięcie zlokalizowane jest równocześnie w obrębie jednolitej części wód podziemnych JCWPd nr 139 o kodzie europejskim PLGW2200139 JCWPd nr 139, natomiast zgodnie z aktualizacją Planów Gospodarki Wodami aPGW, przedsięwzięcie zlokalizowane jest w obrębie JCWPd nr 150 o europejskim kodzie PLGW2000150. Ocena stanu dla ww. JCWPd: stan chemiczny *dobry*, stan ilościowy *dobry*, stan ogólny *dobry*, ocena ryzyka nieosiągnięcia celu środowiskowego *niezagrożona*.

Jest to obszar wyznaczony do poboru wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi, a wyznaczonym celem środowiskowym dla tej części wód podziemnych jest utrzymanie jej dobrego stanu chemicznego. W ramach przedmiotowej inwestycji nie planuje się budowy żadnych elementów, które mogłyby wywierać wpływ na stan ilościowy lub stan chemiczny wód podziemnych.

Analiza przedłożonych w sprawie dokumentów pozwala na stwierdzenie, że planowane przedsięwzięcie nie spowoduje zmian charakterystyki JCWP lub JCWPd, które pogarszają stan jednolitej części wód lub uniemożliwiają osiągnięcie wyznaczonych dla nich celów środowiskowych.

Biorąc powyższe pod uwagę, a także lokalizację, charakter i skalę zamierzonego przedsięwzięcia nie przewiduje się negatywnego oddziaływania planowanej inwestycji na możliwość osiągnięcia wyznaczonych celów środowiskowych zawartych w planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły [w nawiązaniu do art. 81 ust. 3 ustawy ooś].

Na terenie planowanego przedsięwzięcia zlokalizowane będą następujące źródła hałasu:

- Wentylator magazynu farb o poziomie mocy akustycznej 70 dB, pracujący 24 godziny na dobę.
- Wentylator szpachlowni o poziomie mocy akustycznej 70 dB, pracujący 16 godzin dziennie w porze dnia.
- Wentylator odtłuszczania o poziomie mocy akustycznej 70 dB, pracujący 16 godzin dziennie w porze dnia.
- Budynek lakierni /obiekt kubaturowy/ o równoważnym poziomie dźwięku 77 dB, emitujący hałas 24 godziny na dobę.

W obliczeniach propagacji hałasu oprócz ww. źródeł hałasu, uwzględniono również istniejące i planowane (związane z budową nowej galwanizerni) do realizacji źródła hałasu /oddziaływanie skumulowane/.

Przeprowadzone obliczenia propagacji hałasu wykazały, iż Zakłady Mechaniczne „TARNÓW” S.A. w Tarnowie przy ul. Kochanowskiego 30 będą dotrzymywały dopuszczalne poziomy hałasu na terenach objętych ochroną akustyczną - (zgodnie z art. 144 ustawy prawo ochrony środowiska – Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 z późniejszymi zmianami).

Źródłami emisji gazów i pyłów do powietrza będą:

- Kabino – suszarka nr 1, w której odbywać się będzie proces lakierowania i suszenia. Kabina wyposażona będzie w filtr węglowy zapewniający redukcję LZO na poziomie 90% oraz wentylator o wydatku 20 000 m³/h oraz dopalacz katalityczny. Zanieczyszczenia z procesu lakierowania i suszenia odprowadzane będą do powietrza emitorem o wysokości minimalnej 13,0 m i przekroju 1,2 x 0,9 m. Proces lakierowania prowadzony będzie przez 2400 godzin w roku, natomiast proces suszenia prowadzony będzie przez 1500 godzin w roku.
- Kabino – suszarka nr 2, w której odbywać się będzie proces lakierowania i suszenia. Kabina wyposażona będzie w wentylator o wydatku 34 000 m³/h. Zanieczyszczenia z procesu lakierowania i suszenia odprowadzane będą do powietrza emitorem o wysokości min. 13,0 m i przekroju 1,6 m x 0,8 m. Proces lakierowania prowadzony będzie przez 2400 godzin w roku, natomiast proces suszenia prowadzony będzie przez 1500 godzin w roku.
- Suszarka elektryczna, w której odbywać się będzie proces suszenia. Suszarka wyposażona będzie w wentylator o wydatku 400 m³/h. Zanieczyszczenia z procesu suszenia odprowadzane będą do powietrza emitorem o wysokości min. 14,8 m i przekroju 0,315 m x 0,315 m. Proces suszenia prowadzony będzie przez 1500 godzin w roku.
- Proces odtłuszczania. Zanieczyszczenia z procesu odtłuszczania wprowadzane będą do powietrza emitorem o wysokości minimalnej 13,2 m i przekroju 0,4 x 0,4 m za pomocą wentylatora o wydatku 3300 m³/h. Proces odtłuszczania prowadzony będzie przez 3900 godzin w roku.
- Proces szpachlowania. Zanieczyszczenia z procesu szpachlowania wprowadzane będą do powietrza emitorem o wysokości minimalnej 13,2 m i przekroju 0,4 x 0,4 m za pomocą wentylatora o wydatku 3300 m³/h. Proces szpachlowania prowadzony będzie przez 3900 godzin w roku.
- Magazyn farb. Zanieczyszczenia z magazynu farb wprowadzane będą do powietrza emitorem o wysokości min. 14,8 m i przekroju 0,315 x 0,315 m za pomocą wentylatora o wydatku 1100 m³/h. Emisja z magazynu farb odbywać się będzie przez 3900 godzin w roku.

- Palnik gazowy w kabino – suszarce nr 1 o mocy 490 kW. Zanieczyszczenia z procesu spalania gazu ziemnego odprowadzane będą do powietrza emitorem o wysokości minimalnej 13 m i średnicy 0,2 m. Palnik pracować będzie przez 3900 godzin w roku.
- Palnik gazowy w kabino – suszarce nr 2 o mocy 550 kW. Zanieczyszczenia z procesu spalania gazu ziemnego odprowadzane będą do powietrza emitorem o wysokości min. 13 m i średnicy 0,2 m. Palnik pracować będzie przez 3900 godzin w roku.

Z terenu przedsięwzięcia do powietrza emitowane będą następujące gazy i pyły: dwutlenek siarki, dwutlenek azotu, tlenek węgla, pył zawieszony PM10 i PM2,5, węglowodory aromatyczne, węglowodory alifatyczne, ksylen, metyloizobutyloketon, octan butylu, trójetylenotetramina, butanol, etylobenzen, izocyjaniany, octan etylu, aceton, toluen, izobutanol, metanol, fenol, styren, mezytylen, kumen, propylobenzen i etylenodiamina.

W kabino - suszarkach odparuje min. 80% LZO zawartych w stosowanych lakierach, natomiast w suszarce elektrycznej odparuje min. 20% LZO zawartych w stosowanych lakierach.

W kabino - suszarce nr 1 posiadającej filtry węglowe odparuje min. 70% LZO zawartych w lakierach używanych ogółem w kabino – suszarkach nr 1 i 2.

Przeprowadzone obliczenia stężeń maksymalnych wykazały, iż jedynie stężenia octanu etylu, ksylenu, toluenu, octanu butylu i izocyjanianów będą przekraczać 10% wartości odniesienia. Przeprowadzone obliczenia rozprzestrzeniania zanieczyszczeń w powietrzu dla ww. gazów wykazały, iż również stężenia tych gazów nie będą powodować przekroczeń wartości odniesienia.

Ponieważ roczne zużycie LZO będzie kształtowało się na poziomie poniżej 5 Mg, instalacja lakierni nie będzie objęta standardami emisji określonymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1546 z późniejszymi zmianami).

Inwestycja będzie dodatkowym źródłem emisji niewielkiej ilości dwutlenku węgla (jeden palnik nowej kabino-suszarki). Wielkość emisji CO₂ dla maksymalnego zużycia gazu przy pełnej mocy palnika wynosić będzie około 120 kg/h.

Ograniczanie emisji CO₂ z procesu spalania gazu ziemnego w palnikach kabino - suszarek odbywać się będzie dzięki elektronicznemu sterowaniu procesem optymalizującym proces włączania i wyłączania palników i proces spalania gazu w tych palnikach.

Ze względu na niewielką emisję gazów cieplarnianych, planowane przedsięwzięcie nie będzie miało istotnego wpływu na zmiany klimatu.

W związku z eksploatacją instalacji powstawać odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne o kodach:

- 06 13 02* Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02) ,
- 08 01 11* Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne,
- 08 01 17* Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne,
- 14 06 03* Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników,
- 15 01 10* Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone,
- 15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB),
- 16 02 13* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12,
- 08 01 18 Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17,

- 08 01 12 Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11*,
- 15 01 01 Opakowania z papieru i tektury,
- 15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych,
- 15 01 03 Opakowania z drewna,
- 15 01 04 Opakowania z metali,
- 15 02 03 Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.

W skali roku powstanie łącznie około 18 Mg odpadów.

Odpady niebezpieczne będą magazynowane w budynku lakierni w szczelnych zamykanych beczkach, kontenerach lub pojemnikach.

Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą w beczkach (odpady farb i lakierów), pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem (opakowania z drewna i metali) na szczelnej utwardzonej powierzchni.

Wszystkie wytworzone odpady przekazywane będą w pierwszej kolejności do odzysku, a w przypadku niemożliwości odzysku do unieszkodliwienia.

W miejscu lokalizacji planowanego przedsięwzięcia nie występują obszary podlegające ochronie na podstawie przepisów ustawy o ochronie przyrody (tekst jednolity: Dz. U. z 2015 r., poz. 1651 z późniejszymi zmianami).

W miejscu lokalizacji przedsięwzięcia nie wykazano występowania roślin chronionych na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 października 2014 r. w sprawie ochrony gatunkowej roślin (Dz. U. z 2014 r. poz. 1409) ani występowania grzybów wymienionych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 9 października 2014 r. w sprawie ochrony gatunkowej grzybów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1408), nie wskazano też miejsc rozrodu i stałego przebywania zwierząt objętych ochroną gatunkową na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 6 października 2014 r. w sprawie ochrony gatunkowej zwierząt (Dz. U. z 2014 r. poz. 1348).

W związku z realizacją planowanego przedsięwzięcia nie przewiduje się wycinki drzew lub krzewów.

Inwestycja planowana jest w odległości około 3,0 km od granicy obszaru Natura 2000 Dolny Dunajec PLH120085, który obejmuje rzekę na odcinku od zapory w Czchowie do ujścia do Wisły wraz z dopływami: potokiem Paleśnianka od mostu na trasie Zakliczyn – Jastrzębia koło miejscowości Bieśnik, potokiem Siemiechówka od mostu na trasie Zakliczyn – Siemiechów wraz z dopływem Brzozowianka od drugiego mostu w Brzozowej (w przysiółku Stępówka), a także ujściowym odcinkiem rzeki Biała. Zgodnie z planem zadań ochronnych dla obszaru Natura 2000 Dolny Dunajec PLH120085, ustanowionym Zarządzeniem Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Krakowie z dnia 4 września 2014 r. (Dz. Urz. Woj. Małop. z 2014 r. poz. 4920) za przedmioty ochrony obszaru uznane zostały: siedlisko przyrodnicze pionierska roślinność na kamieńcach górskich potoków (3220) oraz następujące gatunki ryb i ich siedliska: boleń (1130), brzanka (1138), głowacz białopłetwy (1163) i minóg strumieniowy (1096). Do najistotniejszych istniejących i/lub potencjalnych zagrożeń zidentyfikowanych dla obszaru należą: istnienie kaskady zbiorników wodnych wybudowanych na Dunajcu powyżej granic ostoi, regulowanie (prostowanie) koryt rzecznych, pozyskiwanie żwiru z koryta rzeki i kamieńców, obecność barier dla migracji ichtiofauny, obecność inwazyjnych gatunków roślin, poruszanie się pojazdami spalinowymi po kamieńcach i korycie rzeki, plany kaskadyzacji Dunajca na cele energetyki wodnej.

Biorąc powyższe pod uwagę uznano, że realizacja przedmiotowego zamierzenia nie wpłynie negatywnie na cele i przedmioty ochrony ww. obszaru Natura 2000. Realizacja inwestycji będzie miała miejsce poza siedliskami przyrodniczymi chronionymi w przedmiotowym obszarze Natura 2000, nie spowoduje spadku liczebności populacji gatunków będących przedmiotami ochrony w ww. obszarze oraz zmniejszenia zasięgów ich występowania,

nie spowoduje pogorszenia stanu siedlisk przyrodniczych, uszczuplenia ich powierzchni lub zmiany cech charakterystycznych. Realizacja inwestycji nie pogorszy integralności ww. obszaru Natura 2000 i nie wpłynie negatywnie na jego powiązania z innymi obszarami sieci Natura 2000.

Zarówno w fazie budowy jak i eksploatacji przedmiotowego przedsięwzięcia nie będzie występowało ponadnormatywne oddziaływanie na poszczególne komponenty środowiska, przy zastosowaniu warunków ujętych w niniejszej decyzji. W dokumentacji dokonano obliczeń skumulowanego oddziaływania na wszystkie komponenty środowiska z uwzględnieniem wszystkich źródeł emisji zlokalizowanych na terenie Zakładów Mechanicznych „TARNÓW” S.A. w Tarnowie przy ul. Kochanowskiego 30.

W granicy terenu przewidzianego pod inwestycję nie znajdują się żadne obszary i obiekty wpisane do rejestru zabytków, obiekty wpisane do ewidencji obiektów zabytkowych jak również nie znajdują się tam żadne stanowiska archeologiczne czy strefy nadzoru archeologicznego. Krajobraz kulturowy na terenie inwestycji nie podlega ochronie.

Ponieważ instalacja lakierni będzie zainstalowana w istniejącym obiekcie na terenie przemysłowym, przedsięwzięcie nie będzie miało wpływu na zmiany w krajobrazie.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Zgodnie z art. 72 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r. poz. 353) decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dołącza się do wniosku o wydanie decyzji o pozwoleniu na budowę. Wniosek ten powinien być złożony nie później niż przed upływem sześciu lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Generalnego Dyrektora Ochrony Środowiska za pośrednictwem Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Krakowie (Wydział Spraw Terenowych w Tarnowie) w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

*Z up. Regionalnego Dyrektora
Ochrony Środowiska w Krakowie
mgr inż. Paweł Kozioł
Naczelnik Wydziału Spraw Terenowych w Tarnowie
podpis nieczytelny*

Otrzymują:

1. Pani Katarzyna Łucka (SEKA S.A. Oddział Kraków, 30-11 Kraków, ul. Wrocławska 75)
2. Strony zgodnie z art. 49 k.p.a.
3. ST-I aa.